

## HDAB-CT



## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Аварийно испытанные гидравлические шлагбаумы Optima HDAB-CT предназначены специально для пропускных пунктов с угрозой наезда транспортных средств или высокими требованиями к безопасности. Гидравлические шлагбаумы представляют собой уникальное решение и обеспечивают оптимальную безопасность в зонах с повышенными требованиями к уровню безопасности, где существует угроза наезда транспортных средств в сочетании с необходимостью контроля доступа. Даже в случае наезда тяжеловесного колесного средства на высокой скорости такое средство не сможет продолжить движение за стрелу шлагбаума. Аварийно испытанные гидравлические шлагбаумы Optima разработаны и сертифицированы в соответствии с требованиями PAS 68: V/7500[N3]/80/90:0.0/2.1 (что соответствует M50-P1 “нулевое проникновение” в соответствии с американскими стандартами).

Приводной блок шлагбаума электрогидравлический, но в случае отключения электроснабжения стрелу шлагбаума можно опускать или поднимать вручную с помощью ручного насоса. С помощью современного электронного управления функция открытия/закрытия может активироваться любым видом сканеров карт, биометрических сканеров, таких как сканер отпечатков пальцев или руки, устройствами радиуправления, кнопочными переключателями и т.п. Кроме того, в систему легко интегрируются такие устройства безопасности, как фотоэлементы, индукционные петли, проблесковые маяки или светофоры с красным/зеленым сигналом.

## КОНСТРУКЦИЯ

Стрела шлагбаума, также известная как перекрывающая планка, в закрытом положении поддерживается двумя опорными колоннами с обоих концов. Привод шлагбаума двойной: регулируемый противовес и гидравлический. Все элементы имеют эпоксидное покрытие для длительного срока службы.

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД И ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Все гидравлические элементы испытаны под давлением 250 бар, при этом нормальное рабочее давление составляет порядка 75-100 бар. В стандартную комплектацию серии HDAB входит ручной насос для опускания и поднятия стрелы шлагбаума в случае отключения электроэнергии. Гидравлический привод может быть оборудован охладителями или обогревателями. Электронное управление шлагбаума контролируется ПЛК. В стандартную комплектацию входят две клавиатуры с аварийным остановом: одна для установки на рабочем столе и одна для установки на силовом блоке. Двигатель приводится в действие контактором и защищен термовыключателем. Низкое напряжение, необходимое для системы, подается от импульсного источника питания. Все проложенные в системе кабели имеют цветовую маркировку и пронумерованы для облегчения их идентификации.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ➔ Проблесковый маяк (мигает при движении стрелы).
- ➔ Фотоэлемент безопасности.
- ➔ Подставка и кожух для фотоэлемента безопасности.
- ➔ Защитная конструкция (трубчатая) вокруг привода.
- ➔ Источник бесперебойного питания (ИБП).
- ➔ Двигатель постоянного тока и насос с сухими батареями.
- ➔ Трансформатор для преобразования мощности.
- ➔ Сигнализация неправильного направления движения.
- ➔ Сигнализация высокой скорости.
- ➔ Знак Стоп в центре алюминиевой стрелы шлагбаума.
- ➔ Различные варианты цвета.
- ➔ Горячая оцинковка.
- ➔ SCADA или любая другая система управления: положение шлагбаума можно проверять или измерять с помощью сенсорной панели управления, мобильных устройств (ios-android), компьютера и пр.

## ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- ➔ Светофор с красным/зеленым сигналом на металлической стойке.
- ➔ Двухканальный датчик петли обнаружения транспортных средств.

## УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И СИЛОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

От -15 С до + 65 С, влажность 95% без конденсации; 380 В, 3 фазы, 50-60 Гц (или 220 В, 3 фазы, 50-60 Гц, опционально через трансформатор).

## ШИРИНА СТРЕЛЫ

Серия HDAB-CT: от 3000 до 7500 мм.

## ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

