

HRB-HS-CT

PATENT 2017/04667



PAS 68
CRASH
TEST



ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Аварийно испытанные выдвижные болларды серии Optima HRB-HS-CT предназначены для автомобильных пропускных пунктов с высокими требованиями к безопасности, для военных, промышленных, правительственных и коммерческих зданий или улиц, перекрываемых для движения транспортных средств в определенные часы суток. Даже в случае угрозы наезда тяжеловесного колесного средства на высокой скорости такое средство не сможет продолжить движение за блокиратор в связи с повреждениями, нанесенными конструкцией блокиратора передней, ходовой и нижней части автомобиля. Серия HRB-HS-CT разработана в соответствии со стандартами PAS68: 7500 (N3)/80/90. Фактические испытания проводятся в институте TRL, Великобритания.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД И ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Все гидравлические элементы испытаны под давлением 250 бар, при этом нормальное рабочее давление составляет порядка 80-120 бар. В стандартную комплектацию серии HRB-HS-CT входит ручной насос для опускания и поднятия стрелы шлагбаума в случае отключения электроэнергии. Время подъема/опускания болларда: 3-5 сек. В гидравлический блок вмонтирован аккумулятор для аварийного быстрого подъема за 1,5 секунды и поддержания рабочего цикла после отключения питания (опционально). Электронное управление гидравлического болларда контролируется ПЛК. В стандартную комплектацию входят две клавиатуры с аварийным остановом: одна для установки на рабочем столе и одна для установки на силовом блоке. Двигатель приводится в действие контактором и защищен термовыключателем. Низкое напряжение, необходимое для системы, подается от импульсного источника питания. Все проложенные в системе кабели имеют цветовую маркировку и пронумерованы для облегчения их идентификации.

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ

Диаметр подъемной части боллардов серии HRB-HS-CT составляет 350 мм; подъемная высота составляет 1100 мм. Боллард изготовлен из специальной стали, оцинкованной горячим способом и покрыт гильзой из нержавеющей стали марки AISI 316. В верхней части болларда находится проблесковый маяк. В опущенном положении боллард выдерживает нагрузку на ось в 50 тонн.

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И СИЛОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

От -15 °С до +65 °С, влажность 95% без конденсации; 380 В, 3 фазы, 50-60 Гц (или 220 В/440 В/и т.д., 3 фазы, 50-60 Гц, опционально через трансформатор).

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- ➔ Светофор с красным/зеленым сигналом на металлической стойке.
- ➔ Двухканальный датчик петли обнаружения транспортных средств.
- ➔ Светодиодный проблесковый маяк в верхней части болларда.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ➔ Фотоэлемент безопасности.
- ➔ Подставка и кожух для фотоэлемента безопасности.
- ➔ Защитная конструкция (трубчатая) вокруг привода.
- ➔ Гидроаккумулятор.
- ➔ Трансформатор для преобразования мощности.
- ➔ Источник бесперебойного питания (ИБП).
- ➔ Двигатель постоянного тока и насос с сухими батареями.
- ➔ Насос дренажный погружной.
- ➔ Сигнализация неправильного направления движения.
- ➔ Сигнализация высокой скорости.
- ➔ SCADA или любая другая система управления: положение ворот можно проверять или измерять с помощью сенсорной панели управления, мобильных устройств (ios-android), компьютера и пр.

МОДЕЛИ

- Подъемная высота: 1100 мм
- Диаметр: 350 мм.
- Группировка: от 1 до 4 боллардов на гидравлический блок (3-5 сек), (аварийный подъем 1,5 сек).
- Группировка: от 5 до 6 боллардов на гидравлический блок (5-7 сек), (аварийный подъем 2,5 сек).

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВАНИЕ

